

# Hypertherm®

## powermax85®

### Handmatig of gemechaniseerd plasmasysteem voor het snijden en gutsen van metaal

	dikte	Minimale snijsnelheid
Handmatige snijcapaciteit		
Aanbevolen	25 mm	500 mm/min.
	32 mm	250 mm/min.
Scheiding	38 mm	125 mm/min.
	Gemechaniseerde doorsteekcapaciteit	
	16 mm	
	Verspaningsnelheid	Groefprofiel
	Gutscapaciteit	
	8,8 kg per uur	5,8 mm d x 7,1 mm b

#### Belangrijkste voordelen van de stroombron

- Smart Sense™-technologie past automatisch de gasdruk aan naargelang de snijmodus en de lengte van de toortsslang voor optimale prestaties.
- Boost Conditioner™-circuit (op CSA-modellen) verbetert de prestaties bij lage-fasespanning, motorgenerators en variabele voeding.
- FastConnect™-toortsen, CNC-interface en vier soorten aarddraden verhogen de veelzijdigheid voor handmatig en gemechaniseerd gebruik.
- Vereenvoudigd bedieningspaneel met LCD-scherm voor eenvoudige bediening.

#### Belangrijkste voordelen van de toorts

- Dankzij de 15° en 75° handtoortsen van de Duramax™-reeks kunnen operators op een eenvoudige manier het juiste gereedschap selecteren. Het handvat is beter bestand tegen hitte en gaat minstens vijf keer langer mee bij testen met hoge impact dan vorige toortsen.
- Standaardmachinetoortsen en toortsen met een kort lichaam van de Duramax-reeks zijn geschikt voor heel wat gemechaniseerde toepassingen met X-Y-tafels, sporensystemen, systemen voor het snijden van buizen en robotsnijsystemen.
- Conical Flow™-nozzle verhoogt de dichtheid van de boogenergie voor een superieure snijkwaliteit met weinig baard.
- Shield waarvoor patent is aangevraagd vermindert baardvorming en zorgt voor vlotter sleepsnijden voor een betere snede.



#### Soorten Duramax-toortsen

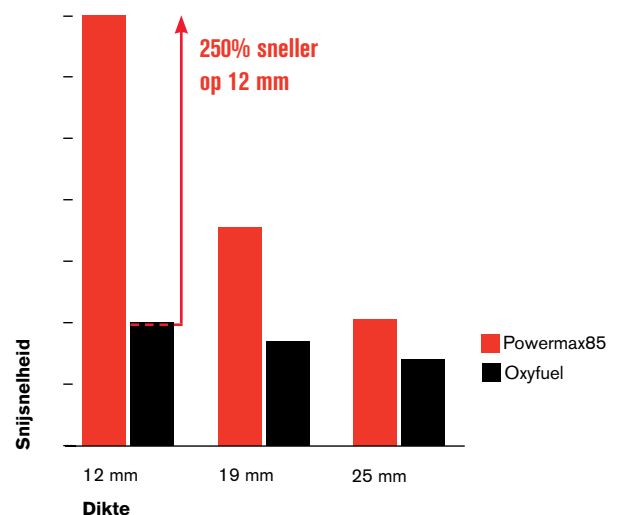
75° handtoorts H85

15° handtoorts H85s

Lange machinetoorts M85

Mini-machinetoorts M85m

#### Relatieve snijprestaties op koolstofstaal



## Specificaties

<b>Ingangsspanning</b>	CSA 200 – 480 V, 1-fase, 50/60 Hz 200 – 600 V, 3-fase, 50/60 Hz CE 400 V, 3-fase, 50/60 Hz
<b>ingangsstroom bij 12,2 kW</b>	CSA 200/208/240/480 V, 1-fase 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-fase 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3-fase 20,5/19,5 A
<b>Uitgangsstroom</b>	25 – 85 A
<b>Nominale uitgangsspanning</b>	143 VDC
<b>Inschakelduur bij 40 °C</b>	CSA 60% bij 85 A, 230 – 600 V, 3-fase 60% bij 85 A, 480 V, 1-fase 50% bij 85 A, 240 V, 1-fase 50% bij 85 A, 200 – 208 V, 3-fase 40% bij 85 A, 200 – 208 V, 1-fase 100% bij 66 A, 230 – 600 V, 1/3-fase CE 60% bij 85 A, 380/400 V, 3-fase 100% bij 66 A, 380/400 V, 3-fase
<b>Nullastspanning</b>	CSA 305 VDC CE 270 VDC
<b>Afmetingen met handvatten</b>	500 mm d; 234 mm b; 455 mm h
<b>Gewicht met toorts van 7,6 m</b>	CSA 32 kg CE 28 kg
<b>Gastoevoer</b>	Schone, droge, olievrrije lucht of stikstof
<b>Aanbevolen stromingsnelheid/ stromingsdruk gasinlaat</b>	Snijden: 189 l/min. bij 5,6 bar Gutsen: 212 l/min. bij 4,8 bar
<b>Lengte voedingskabel</b>	3 m
<b>Type stroombron</b>	Inverter – IGBT

## Bediening met motorgenerator

Motorvermogen (kW)	Systeemoutput (amp)	Prestaties (uitrekken van boog)
20	85	Volledig
15	70	Beperkt
15	60	Volledig
12	60	Beperkt
12	40	Volledig
8	40	Beperkt
8	30	Volledig

## Snijtabel

Materiaal-	Dikte (mm)	Stroom (amp)	Maximale snijnsnelheid <sup>1</sup> (mm/min.)
Koolstofstaal	3	45	5000
	6	85	5330
	12	85	2000
	19	85	920
	25	85	560
Roestvast staal	32	85	350
	6	85	5850
	12	85	1750
	19	85	770
Aluminium	25	85	475
	6	85	6200
	12	85	2400
	19	85	1170
	25	85	670

<sup>1</sup> Maximale snijnsnelheden zijn het resultaat van de laboratoriumtesten van Hypertherm. Voor optimale snijprestaties kunnen de werkelijke snijnsnelheden verschillen afhankelijk van de verschillende snijtoepassingen. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie.

## Bestelgegevens

Hieronder vindt u enkele van de meest voorkomende systeemconfiguraties met een stroombron, toorts en aardkabel. Bijkomende configuraties vindt u op onze website.

Ingangsspanning	Handmatige systemen				Gemechaniseerde systemen	
	Standaard-stroombron		Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding		Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding	
	H85-toorts	H85-toorts	H85-toorts	H85-toorts	M85-toorts	M85-toorts
200 – 600 V CSA <sup>2</sup>	087108	087109	087113	087114	087115	087116
400 V CE <sup>3</sup>	087117	087118	087122	087123	087124	087125

<sup>2</sup> Voor gebruik in Amerika en Azië, behalve China.

<sup>3</sup> Voor gebruik in landen waarin CE-, CCC- of GOST-markeringen vereist zijn.

## Aangepaste configuraties (stroombron, toorts, aardkabel en andere componenten selecteren)

### Opties voor stroombron

	Standaard-stroombron	Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding	Stroombron met CPC-poort, selecteerbare spanningsverhouding en seriële interfacepoort (RS-485)
200 – 600 V CSA	087067	087104	087105
400 V CE	087068	087106	087107

### Opties voor componenten

Kabellengte	Toortsen				Aardkabels				Regelkabels		
	H85	H85s	M85	M85m	Handklem	C-klem	Magneet	Oogklem	Afstandsschakelaar	Stekker CNC-spade <sup>4</sup>	Stekker CNC-spade <sup>5</sup>
3 m	087084	087088									
4,5 m			087092	087097							
7,6 m	087085	087089	087093	087098	223035	223203	223206	223209	128650	228350	023206
11 m			087094	087099							
15 m	087086	087090	087095	087100	223034	223204	223207	223210	128651	228351	023279
23 m	087087	087091	087096	087101	223033	223205	223208	223211	128652		

<sup>4</sup> Voor gebruik met automatiseringsuitrusting waarvoor een gedeelde boogspanning vereist is.

<sup>5</sup> Voor gebruik wanneer geen gedeelde boogspanning vereist is.

## Toortsslijdelen

Nozzles en elektroden zijn verkrijgbaar in verschillende hoeveelheden. Neem contact op met uw distributeur voor nadere gegevens.

Soort slijddeel	Soort toorts	Stroomsterkte	Nozzle	Shield/deflector	Retaining cap	Elektrode	Swirl ring
Sleepsnijden	Handmatig	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Gemechaniseerd	Machine	45	220941	220817	220854 of 220953 (ohms)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Niet afgeschermd	Machine	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Handmatig	45	220930	220931	220854 of 220953 (ohms)	220842	220947
	Machine	45		220948			220857
Gutsen	Handmatig	45	220797	220798	220854	220842	220857
	Machine						



Dit systeem voldoet aan de RoHS-richtlijn die het gebruik van lood, kwik, cadmium en andere gevaarlijke samenstellingen beperkt.

**Ontworpen en geproduceerd in de VS**

**ISO 9001:2008**

Voor stroombronnen geldt een garantie van 3 jaar en voor toortsen een garantie van 1 jaar.

# Hypertherm®

## Snij met vertrouwen™

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect en Conical Flow zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc. en zijn mogelijk geregistreerd in de Verenigde Staten en/of andere landen.

Voor meer informatie neemt u contact op met uw officiële Hypertherm-distributeur of gaat u naar [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).

© 7/10 Hypertherm, Inc. Revisie 0

860325 Nederlands / Dutch